



ПРОФЕССИОНАЛ

НАВЕСНОЕ И РАБОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ, СПЕЦТЕХНИКА, ЗАПЧАСТИ

УТВЕРЖДАЮ: ДИРЕКТОР ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИВАНАШКИН И.А

Компания «ПРОФЕССИОНАЛ» совместно с аттестационным центром СРО Ассоциация «НАКС» и компанией-производителем сварочного оборудования и сварочных материалов «ESAB» проводят конкурс профмастерства, приуроченный ко Дню машиностроителя.






«КУБОК ПРОФЕССИОНАЛА 2024»

- Даты проведения конкурса - с 24-25.09.2024 г.
- Дата проведения студенческой лиги - 24.09.2024 г.
- Дата проведения основного конкурса - 25.09.2024 г.
- Дата закрытия конкурса и торжественное награждение победителей и призёров - 27.09.2024 г.

ПОРЯДОК УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ:

- Организационный взнос за участие в Конкурсе составляет 10 000 (десять тысяч) рублей 00 копеек за одного конкурсанта, НДС не облагается.
- Участие в Конкурсе для студентов колледжей – БЕСПЛАТНОЕ.
- В Конкурсе принимают участие сварщики машиностроительных организаций.
- От одной организации - не более двух сварщиков (участников) и одного их представителя.
- Для участия в Конкурсе организации подают заявки в Организационный комитет на почту saa10@profdst.ru не позднее 10.09.2024 г.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ:

-  Конкурс является демонстрацией и оценкой профессиональных навыков по выполнению сварочных работ.
-  Необходимо продемонстрировать безопасное и правильное использование всего оборудования, применяемого в сварочных работах.
-  Необходимо использовать подходящие средства индивидуальной защиты.
-  Необходимо выполнять работы в установленных производственных условиях.
-  Конкурс проводится по способам: ручная дуговая сварка покрытым электродом (РД), механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях (МП).

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ:

1. Показ и повышение значимости профессии «сварщик» в современном мире.
2. Пропаганда и повышение престижности профессии «сварщик» для привлечения молодых специалистов и выпускников высших и средних учебных заведений.
3. Формирование умения у сварщиков работать в команде.
4. Создание атмосферы партнёрства и стремления совершенствоваться, учиться и учить.
5. Содействие повышению квалификации и конкурентоспособности рабочих в сфере сварочного производства.
6. Привлечение работодателей к необходимости повышать качество труда.
7. Выявление и поощрения лучших специалистов в профессии «сварщик».

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ЗАДАНИЯ:

1. Каждый участник должен выполнить сварные соединения согласно технологической карте с использованием ручной дуговой сварки покрытыми электродами и механизированной сваркой плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.
2. К практическому этапу участники приступают согласно номеру, определяемому в процессе жеребьёвки.
3. Контрольно-нормативное время сборки образцов - 15 минут.
4. Контрольно-нормативное время выполнения сварки образцов - 45 минут.
5. Работы должны выполняться с соблюдением правил охраны труда, пожарной безопасности и технических регламентов (действующих на территории РФ).
6. Качество выполненных работ должно удовлетворять требованиям ГОСТ и др. нормативной документации.
7. Выполнение практического задания должно осуществляться в соответствии с техническими требованиями, указанными в технологических картах к процедуре сварки.
8. Перед началом работы участники должны проверить инструмент, чтобы убедиться, что он пригоден для выполнения задания. Замена инструмента допускается по решению конкурсной комиссии.
9. По окончании работ необходимо выполнить уборку рабочих мест.
10. После того как участник выполнил задание, он должен сообщить члену комиссии о завершении выполнения практического задания.

Решение по любому спору выносится на усмотрение конкурсной комиссии.

ДИСЦИПЛИНА НА КОНКУРСЕ:

1. Участники должны иметь опрятный внешний вид.
2. Участники конкурса должны следовать указаниям членов конкурсной комиссии и соблюдать дисциплину во время соревнований, не употреблять ненормативную лексику.
3. Члены конкурсной комиссии имеют право вынести предупреждение участникам конкурса, которые нарушают дисциплину.
4. В случае игнорирования требований конкурсной комиссии об этом будет доложено Председателю конкурсной комиссии, который в свою очередь примет меры наказания.
5. На территории сварочного поста, отведённой для выполнения практического задания соревнований, разрешается находиться только членам конкурсной комиссии и участникам конкурса.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА:

- Участники должны знать и строго выполнять требования по охране труда и правила внутреннего распорядка на месте проведения конкурса.
- При выполнении сварочных работ участники работают только в спецодежде, используя средства индивидуальной защиты зрения и слуха.
При работе с ручным электрифицированным оборудованием во избежание опасности попадания в глаза осколков и частиц участники конкурса обязаны использовать защитные очки.
- Эксперты при осмотре, проверке или работе с проектом участника конкурса обязаны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.
- Так как участники при выполнении конкурсного задания используют сварочное оборудование, то они предварительно должны ознакомиться с требованиями по охране труда и техникой безопасности.
- На протяжении всего конкурса необходимо наличие аптечки.

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ:

Оценка качества выполненных работ производится с помощью визуально-измерительного контроля (ВИК) и ультразвукового контроля (УЗК).

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ И ПРИЗЁРОВ. ПОДВЕДЕНИЕ ИТОГОВ КОНКУРСА:

1. При подведении итогов конкурса конкурсная комиссия подсчитывает количество баллов каждого участника и заносит их в итоговую таблицу.
2. Победителем считается участник, набравший в сумме наибольшее количество баллов.
3. В случае получения участниками одинакового количества баллов будет учитываться время выполнения практического задания.
4. Спорные моменты при подведении итогов решаются большинством голосов конкурсной комиссии в открытом голосовании. При равенстве голосов решающий голос имеет Председатель конкурсной комиссии.

ПООЩРЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ КОНКУРСА:

1. Для поощрения победителей и призёров конкурса устанавливаются три призовых места.
2. Участникам, занявшим 1-е, 2-е или 3-е место, вручаются соответствующие дипломы, денежное вознаграждение/ценные подарки от компании «Профессионал», также победителю будет вручен специальный «КУБОК ПОБЕДИТЕЛЯ».
3. Все участники конкурса награждаются памятными дипломами.
4. Вручение наград и дипломов, чествование победителей, призёров проводится после подведения итогов конкурса.

КРИТЕРИИ ОЦЕНОК КОНКУРСНОГО ЗАДАНИЯ:

1. СОБЛЮДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА:

- Без нарушений - 10 баллов.
- Частичные нарушения - 6 баллов.
- Много отклонений в технологии выполнения - 4 балла.
- Грубое нарушение технологического процесса - 0 баллов.

2. СОБЛЮДЕНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА:

- Без нарушений - 10 баллов.
- Нарушение - 0 баллов.

3. ОРГАНИЗАЦИЯ И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕГО МЕСТА:

- Содержание рабочего места в чистоте - 5 баллов.
- Нарушение в организации и содержании рабочего места - 0 баллов.

4. ОБЪЁМ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ:

- 100% - 10 баллов.
- 90% - 5 баллов.
- 70% - 3 балла.

5. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ:

- Максимальное количество - 15 баллов, за каждый неправильный ответ снимается 1 балл.

6. КАЧЕСТВО ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ:

1. Визуально-измерительный контроль (ВИК)
 - Соответствие сварного соединения уровню качества С по ГОСТ Р ИСО 5817 - 10 баллов.
2. Ультразвуковой контроль (УЗК)
 - Соответствие сварного соединения по РД РОСЭК 001-96. категория 1. - 10 баллов.

Разработал: инженер-технолог по сварке

Смирнов А.А

Согласовал: ИО главного сварщика

Корепин В.Ф